

62.9.115.8-2  
УДК 623.43-2 (083.75)

1 31/10  
21 90

Группа Д 25

## ОТРАСЛЕВОЙ СТАНДАРТ

**БОНКИ КРУГЛЫЕ СТАЛЬНЫЕ**  
Конструкция, размеры и  
технические требования

ОСТ 3-1496-72

Взамен НО 4368-63

ГОСТ 3-1496-72  
Выдача по заказу

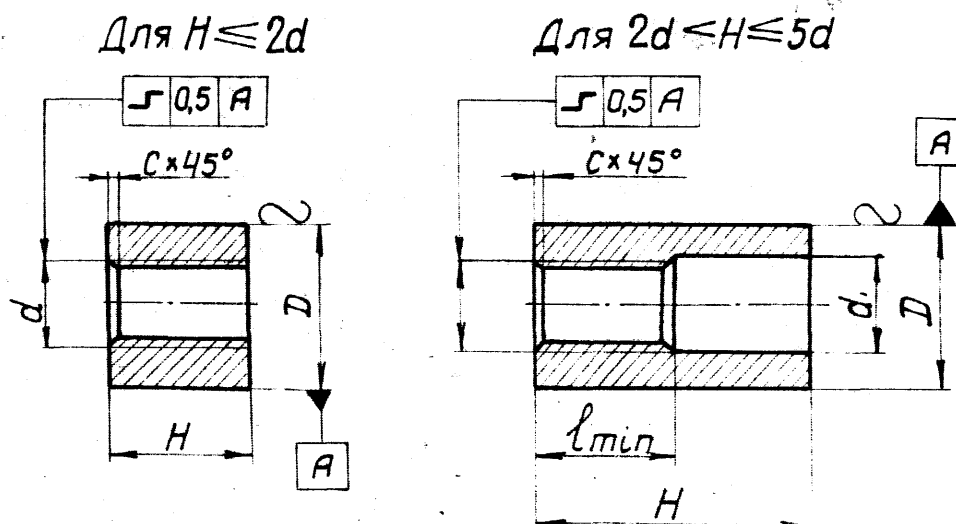
ден инструктивной № 57 от 14.02.1973г.  
письмом \_\_\_\_\_ Срок введения с 01.07.1973г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону.

1. Настоящий стандарт распространяется на круглые бонки с резьбовым отверстием и без отверстия (глухие), применяемые в гусеничных машинах.

2. Конструкция и размеры бонков должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

▽3(▽)



При  $H \geq 5d$  допускается не делать сквозное отверстие, при этом длина полки должна быть  $\geq 2d$

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ  
СТАНДАРТ  
Система Министров СССР

Издание официальное \_\_\_\_\_ Перепечатка воспрещена

Размеры в мм

Обозначение болка с резьбовым отверстием	Применяемость	Обозначение болка без отверстия (глухих)	Применяемость	Номин. диам. резьбы d	D	H (B <sub>в</sub> )		d <sub>1</sub> (A <sub>в</sub> )		e	C	Масса болки с резьбов. шт. кг	Масса болки без отв. шт. кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
4368-0406		4368-0006-10		4	10	6	-0,48	—	—	—	0,5	0,003	0,004
4368-0408		4368-0008-10				8	-0,58	—	—	—		0,004	0,005
4368-0410		4368-0010-10				10						0,005	0,006
4368-0412		4368-0012-10				12						0,006	0,007
4368-0414		4368-0014-10				14	-0,70	5	+0,48	6		0,007	0,009
4368-0416		4368-0016-10				16						0,008	0,010
4368-0420		4368-0020-10				20	-0,84					0,010	0,012
4368-0430		4368-0030-10				30						0,012	0,014
4368-0508				5	12	8	-0,58	—	—	—	1	0,006	
4368-0510						10						0,008	
4368-0512						12						0,009	
4368-0514						14	-0,70					0,011	
4368-0516						16		6	+0,48	7		0,012	
4368-0520						20	-0,84					0,015	
4368-0525						25						0,017	
4368-0608		4368-0008-12		6	12	8	-0,58	—	—	—	1	0,005	0,007
4368-0610		4368-0010-12				10						0,006	0,008
4368-0612		4368-0012-12				12						0,007	0,010
4368-0614		4368-0014-12				14	-0,70					0,009	0,012
4368-0616		4368-0016-12				16						0,012	0,014
4368-0620		4368-0020-12				20						0,015	0,016
4368-0625		4368-0025-12				25	-0,84					0,017	0,022
4368-0630		4368-0030-12				30						0,019	0,024
4368-0636		4368-0036-12				36		7	+0,58	9		0,022	0,030
4368-0640		4368-0040-12				40	-1					0,024	0,035
4368-0645		4368-0045-12				45						0,027	0,040
4368-0650		4368-0050-12				50						0,030	0,044
4368-0655		4368-0055-12				55	-1,2					0,033	0,049

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение бонка с резьбовым отверстием	Променность	Обозначение бонка без отверстия (глухих)	Променность	Номин. диам. резьбы d	D	H(B8)		d <sub>1</sub> (A8)		e mm	C	Масса бонки с резьб. отв. 1 шт кг	Масса бонки без отв. 1 шт кг
						Номин.	Предел откл.	Номин.	Предел откл.				
4368-0660		4368-0060-12		6	12	60	-12	7	+0,58	9	1	0,036	0,053
4368-0665		4368-0065-12				65						0,040	0,058
4368-0670		4368-0070-12				70						0,044	0,062
4368-0675		4368-0075-12				75	0,048					0,066	
4368-0680		4368-0080-12				80	0,052					0,071	
4368-0808		4368-0008-16		8	16	8	-0,58	10	+0,58	12	1,6	0,011	0,013
4368-0810		4368-0010-16				10						0,013	0,016
4368-0812		4368-0012-16				12	0,015					0,019	
4368-0814		4368-0014-16				14	-0,70					0,017	0,022
4368-0816		4368-0016-16				16						0,020	0,026
4368-0820		4368-0020-16				20	-0,84					0,024	0,032
4368-0825		4368-0025-16				25						0,029	0,040
4368-0830		4368-0030-16				30	-1					0,035	0,048
4368-0836		4368-0036-16				36						0,043	0,057
4368-0840		4368-0040-16				40						0,045	0,064
4368-0845		4368-0045-16				45	-1,4					0,051	0,071
4368-0850		4368-0050-16				50						0,056	0,080
4368-0855		4368-0055-16				55	-12					0,062	0,087
4368-0860		4368-0060-16				60						0,067	0,095
4368-0865		4368-0065-16				65	-1,4					0,072	0,102
4368-0870		4368-0070-16				70						0,078	0,112
4368-0875		4368-0075-16				75						0,083	0,118
4368-0880		4368-0080-16				80	-1,4					0,088	0,126
4368-0885		4368-0085-16				(85)						0,094	0,134
4368-0890		4368-0090-16				90	-1,4					0,100	0,142
4368-0895		4368-0095-16		(95)	0,105	0,149							
4368-08100		4368-00100-16		100	0,110	0,157							

## Размеры в мм

Продолжение

Обозначение бонок с резьбовым отверстием	Применяемость	Обозначение бонок без отверстия (глухих)	Применяемость	Номин. диам. резьбы d	D	H(B <sub>8</sub> )		d <sub>1</sub> (A <sub>8</sub> )		e	C	Масса бонок срезьб. отв. 1шт. кг	Масса бонок без отв. 1шт. кг
						Номин.	Прев. откл.	Номин.	Прев. откл.				
4368-1010		4368-0010-18				10	-0,58	—	—	—		0,015	0,020
4368-1012		4368-0012-18				12		—	—	—		0,018	0,024
4368-1014		4368-0014-18				14	-0,70	—	—	—		0,021	0,028
4368-1016		4368-0016-18	*			16		—	—	—		0,024	0,032
4368-1020		4368-0020-18				20						0,030	0,040
4368-1025		4368-0025-18				25	-0,84					0,035	0,050
4368-1030		4368-0030-18				30						0,041	0,060
4368-1036		4368-0036-18				36						0,049	0,072
4368-1040		4368-0040-18				40	-1					0,054	0,080
4368-1045		4368-0045-18				45						0,060	0,090
4368-1050		4368-0050-18		10	18	50		12	+0,7	15	1,6	0,066	0,100
4368-1055		4368-0055-18				55						0,072	0,110
4368-1060		4368-0060-18				60						0,079	0,120
4368-1065		4368-0065-18				65	-1,2					0,085	0,130
4368-1070		4368-0070-18				70						0,091	0,140
4368-1075		4368-0075-18				75						0,097	0,150
4368-1080		4368-0080-18				80						0,104	0,160
4368-1085		4368-0085-18				(85)						0,110	0,170
4368-1090		4368-0090-18				90						0,116	0,180
4368-1095		4368-0095-18				(95)	-1,4					0,124	0,190
4368-10100		4368-00100-18				100						0,130	0,200
4368-10110		4368-00110-18				110						0,132	0,220
4368-10120		4368-00120-18				120						0,139	0,239
4368-10130		4368-00130-18				130	-1,6					0,146	0,258
4368-1212		4368-0012-22				12		—	—	—		0,028	0,036
4368-1214		4368-0014-22				14	-0,7	—	—	—		0,031	0,042
4368-1216		4368-0016-22				16		—	—	—		0,036	0,048
4368-1220		4368-0020-22		12	22	20		—	—	—		0,045	0,060
4368-1225		4368-0025-22				25	-0,84	14	+0,7	18		0,054	0,075
4368-1230		4368-0030-22				30						0,064	0,090

## Размеры в мм

## Продолжение

Обозначение банок с резьбовым отверстием	Процентность	Обозначение банок без отверстия (глухих)	Процентность	Номин. диам. резьбы d	D	H(B <sub>в</sub> )		d <sub>1</sub> (A <sub>в</sub> )		P мм	C	Масса банка с резьб. отв. 1шт. кг	Масса банка без отв. 1шт. кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
4368-1236		4368-0036-22				36						0,075	0,108
4368-1240		4368-0040-22				40	-1					0,083	0,120
4368-1245		4368-0045-22				45						0,093	0,135
4368-1250		4368-0050-22				50						0,102	0,150
4368-1255		4368-0055-22			22	55		14	+0,7	18		0,112	0,165
4368-1260		4368-0060-22				60						0,122	0,180
4368-1265		4368-0065-22				65	-1,2					0,132	0,195
4368-1270		4368-0070-22				70						0,141	0,208
4368-1275		4368-0075-22				75					1,6	0,151	0,213
4368-1280		4368-0080-22				80						0,161	0,238
4368-1285		4368-0085-22		12		85						0,171	0,253
4368-1290		4368-0090-22				90						0,181	0,267
4368-1295		4368-0095-22				95	-1,4					0,191	0,282
4368-12100		4368-00100-22				100						0,200	0,297
4368-12110		4368-00110-22				110						0,210	0,327
4368-12120		4368-00120-22				120						0,220	0,357
4368-12130		4368-00130-22				130						0,230	0,387
4368-1414		4368-0014-25				14	-0,7					0,035	0,054
4368-1416		4368-0016-25				16						0,040	0,062
4368-1420		4368-0020-25				20						0,050	0,077
4368-1425		4368-0025-25				25	-0,84					0,070	0,096
4368-1430		4368-0030-25				30						0,092	0,115
4368-1436		4368-0036-25				36						0,097	0,138
4368-1440		4368-0040-25		14	25	40	-1				2	0,106	0,154
4368-1445		4368-0045-25				45						0,119	0,173
4368-1450		4368-0050-25				50		16	+0,7	20		0,131	0,192
4368-1455		4368-0055-25				55						0,143	0,211
4368-1460		4368-0060-25				60						0,154	0,231
4368-1465		4368-0065-25				65	-1,2					0,168	0,250
4368-1470		4368-0070-25				70						0,180	0,269

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение банок с резьбовым отверстием	Применяемость	Обозначение банок без отверстия (глухих)	Применяемость	Номинал диам. резьбы d	D	H(B <sub>в</sub> )		d <sub>1</sub> (A <sub>в</sub> )		e	C	Масса банок с резьб. отв. 1 шт. кг	Масса банок без отв. 1 шт. кг
						Номинал	Пред. откл.	Номинал	Пред. откл.				
4368-1475		4368-0075-25		14	25	75	-1,2	16	+0,7	20		0,192	0,288
4368-1480		4368-0080-25				80							
4368-1485		4368-0085-25				(85)							
4368-1490		4368-0090-25				90							
4368-1495		4368-0095-25				(95)	-1,4						
4368-14100		4368-00100-25				100							
4368-14110		4368-00110-25				110							
4368-14120		4368-00120-25				120							
4368-14130		4368-00130-25				130	-1,6						
4368-1616		4368-0016-28		16	28	16	-0,7	18	0,7	26		0,056	0,077
4368-1620		4368-0020-28				20							
4368-1625		4368-0025-28				25	-0,84						
4368-1630		4368-0030-28				30							
4368-1636		4368-0036-28				36							
4368-1640		4368-0040-28				40	-1						
4368-1645		4368-0045-28				45							
4368-1650		4368-0050-28				50							
4368-1655		4368-0055-28				55	-1,2						
4368-1660		4368-0060-28				60							
4368-1665		4368-0065-28				65							
4368-1670		4368-0070-28				70							
4368-1675		4368-0075-28				75							
4368-1680		4368-0080-28				80							
4368-1685		4368-0085-28				(85)							
4368-1690		4368-0090-28				90	-1,4						
4368-1695		4368-0095-28				(95)							
4368-16100		4368-00100-28				100							
4368-16110		4368-00110-28				110							
4368-16120		4368-00120-25				120							
4368-16130		4368-00130-25		130	-1,6								

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение донок с резьбой отверстием	Применяе- мость	Обозначение донок без отверстия (глухих)	Применяе- мость	Номин. диам. резьбы d	D	H (Ba)		d <sub>1</sub> (Aa)		e mm	C	Масса донок с резьб. отв. 1 шт. кг	Масса донок без отв. 1 шт. кг	
						Номин	пред. откл.	Номин	пред. откл.					
4368-2020		4368-0020-32		20	32	20						0,085	0,126	
4368-2025		4368-0025-32				25	-0,084						0,106	0,157
4368-2030		4368-0030-32				30							0,127	0,189
4368-2036		4368-0036-32				36							0,152	0,227
4368-2040		4368-0040-32				40	-1,0						0,169	0,252
4368-2045		4368-0045-32				45							0,184	0,283
4368-2050		4368-0050-32				50							0,199	0,315
4368-2055		4368-0055-32				55							0,217	0,347
4368-2060		4368-0060-32				60							0,235	0,378
4368-2065		4368-0065-32				65	-1,2						0,248	0,41
4368-2070		4368-0070-32				70							0,262	0,441
4368-2075		4368-0075-32				75							0,279	0,473
4368-2080		4368-0080-32				80							0,296	0,504
4368-2085		4368-0085-32				85		22	-0,084	36	25		0,312	0,536
4368-2090		4368-0090-32				90							0,328	0,567
4368-2095		4368-0095-32				95	-1,4						0,345	0,598
4368-20100		4368-00100-32				100							0,361	0,630
4368-20110		4368-00110-32				110							0,394	0,694
4368-20120		4368-00120-32				120							0,427	0,756
4368-20130		4368-00130-32				130	-1,6						0,460	0,818
4368-2425		4368-0025-40		24	40	25						0,172	0,246	
4368-2430		4368-0030-40				30	-0,084						0,206	0,295
4368-2436		4368-0036-40				36							0,247	0,354
4368-2440		4368-0040-40				40							0,275	0,394
4368-2445		4368-0045-40				45	-1,0						0,309	0,443
4368-2450		4368-0050-40				50							0,332	0,492
4368-2455		4368-0055-40				55		26	-0,084	36			0,364	0,538
4368-2460		4368-0060-40				60	-1,2						0,392	0,585
4368-2465		4368-0065-40				65							0,413	0,637

Размеры в мм

Продолжение

Обозначение банок с резьбовым отверстием	Применяемость	Обозначение банок без отверстия (глухих)	Применяемость	Номин. диам. резьбы d	D	H (B <sub>8</sub> )		d <sub>1</sub> (A <sub>8</sub> )		ℓ	C	Масса банок с резьб. отв. 1 шт, кг	Масса банок без отверст. 1 шт, кг
						Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.				
4368-2470		4368-0070-40		24	40	70		26	-0,84	36	2,5	0,441	0,685
4368-2475		4368-0075-40				75	-1,2					0,470	0,736
4368-2480		4368-0080-40				80						0,498	0,784
4368-2485		4368-0085-40				(85)						0,527	0,835
4368-2490		4368-0090-40				90						0,555	0,883
4368-2495		4368-0095-40				(95)						0,584	0,934
4368-24100		4368-00100-40				100	-1,4					0,612	0,982
4368-24110		4368-00110-40				110						0,669	1,081
4368-24120		4368-00120-40				120						0,726	1,180
4368-24130		4368-00130-40				130	-1,6					0,783	1,279

Примечание Банки с размерами высот, заключенными в скобки, применять не рекомендуется.



Пример записи в конструкторскую документацию стальной круглой банки с диаметром резьбы  $d=8$  мм, наружным диаметром  $D=16$  мм и высотой  $H=20$  мм с крупным шагом резьбы:

Обозначение	Наименование
4368—0820	Банка М8×16×20 ОСТ 3—1496-72

То же с мелким шагом резьбы \*:

Обозначение	Наименование
4368—0820/1	Банка М8×1×16×20 ОСТ 3—1496-72

Пример записи в конструкторскую документацию стальной круглой банки без отверстия (глухой), с наружным диаметром  $D=16$  мм и высотой  $H=20$  мм:

Обозначение	Наименование
4368—0020—16	Банка 16×20 ОСТ 3—1496-72

3. Материал: сталь 20 ГОСТ 1050-60. Допускается замена на стали ВСтЗ сп 4, ВСтЗпс 4, ВСтЗ сп 5, ВСтЗпс 5 ГОСТ 380-71 и на стали 15, 25 ГОСТ 1050-60.
4. Неперпендикулярность торцев относительно оси резьбы не более  $1,5^\circ$ .
5. Непараллельность торцев банок:  
для  $D \leq 22$  мм не более 0,5 мм,  
для  $D > 22$  мм не более 1,0 мм.
6. Допускаемые отклонения размера  $D$ —в соответствии с отклонениями на соответствующий сортмент.
7. Резьба метрическая по ГОСТ 9150-59.  
Допуски резьбы—по ГОСТ 9253-59, класс точности 3
8. На банках с резьбой высотой  $H \leq 2d$  допускается выполнение фаски с двух сторон
- 9\* Применение банок с мелким шагом резьбы допускается в обоснованных случаях по согласованию с ОСН предприятия.

ИЗВЕЩЕНИЕ 4081

об изменении ОСТ 3-1496-72

"Бонки круглые стальные, Конструкция, размеры и технические требования"

01.09.91

Дата введения

Изм.	Содержание изменения	Лист	Листов
		I	2
1			

Под наименованием стандарта проставить код: ОКП 73 9320 2000.

Вводная часть, пункт 1 ... применяемые в гусеничных машинах, профиля ГС 5.

Пункт 2. Чертеж.                      Имеется                      Должно быть  
Г 0,5 А                      © R0,5 А (в двух местах).

Таблица (листы 2 - 8), Исключить графы: "Обозначение бонки с резьбовым отверстием", "Обозначение бонки без резьбового отверстия",

"Применяемость";  
 графа Н. ~~B<sub>8</sub>~~ h 15  
 графа d<sub>I</sub>. ~~A<sub>8</sub>~~ H 15

Лист 9. Исключить записи из графы "Обозначение":

Обозначение	Наименование
<del>4368-0820</del>	Бонка М8х16х20
<del>4368-0820/1</del>	Бонка М8х1х16х20
<del>4368/16</del>	Бонка 16х20

ГОССТАНДАРТ СССР  
 Всесоюзный  
 научно-исследовательский институт  
 технической информации и стандартизации  
 Москва  
 Б. В. Л. И. И.  
 МИНИСТЕРСТВО СТАТИСТИКИ И РЕГИСТРАЦИИ  
 ГОСУДАРСТВЕННОЙ РЕГИСТРАЦИИ  
 № 8124/150/01 от 31.05.88

ИЗВЕЩЕНИЕ 4081

Изм.	Содержание изменения	Лист
		2
1.		

СтЗсп4-П, СтЗпс4-П, СтЗсп5-П, СтЗпс5-П  
 Пункт 3. ...стали ~~ВСтЗсп4,~~ ~~ВСтЗпс4,~~ ~~ВСтЗсп5,~~ ~~ВСтЗпс5~~  
 ГОСТ ~~380-71~~ 535-88.

Пункт 7 изложить в новой редакции: "Резьба метрическая по ГОСТ 8724-81. Допуски резьбы по ГОСТ 16093-81, поле допуска 7H".

Лист 10 дополнить пунктом II: "Допускается изготовление бонок из шестигранного проката по ГОСТ 8560-78 с размером  $\alpha$  (под ключ), равным наружному диаметру бонки  $D$ ."

Перечень ссылочных документов.

ГОСТ ~~380-71~~ 535-88

~~ГОСТ 9150-59~~

ГОСТ 16093-78 81

Ввести ссылки:

ГОСТ 8560-78 | 10

ГОСТ 8724-81 | 10

Причина изменения

Корректировка стандарта по результатам проверки по теме ТНУ-949-89: приведение в соответствие основополагающим стандартам ЕСКД, ЕСПД СЭВ, замена ссылочной документации.

Указание о внедрении

Дополнительных указаний не требуется

Приложение

-